

Coperture isolanti per cilindro



- Riduce dal 25% al 40% i consumi energetici e i relativi costi
- Migliora la sicurezza attiva del personale addetto
- Facile da installare

Coperture isolanti per cilindro
Benefici economici, produttività
e condizioni di lavoro

Benefici per la pressa a iniezione

- Facile da montare e smontare
- Partenze macchina più veloci
- Allunga il ciclo di vita delle resistenze
- Il rivestimento isolante riduce la quantità di calore da somministrare
- Prodotto con materiali ad alta resistenza al calore
- Il rivestimento resiste a fino a temperature di 350°C
- Fori per cavi di termocoppie e resistenze

Benefici economici

- Riduce tra il 25 e il 40% dei costi energetici
- Recupero veloce del costo d'acquisto delle coperture
- Prezzi molto competitivi
- Allunga il ciclo di vita delle resistenze
- Con un miglior controllo della temperatura del fuso, può migliorare la qualità dei pezzi stampati

Coperture isolanti per cilindro
Ritorno economico veloce

Raccomandazioni per l'ordine:

- Le termocoppie sono collocate tra le resistenze, pertanto è più conveniente installare le coperture a metà invece di installarne una per ciascuna resistenza (saranno necessarie solo 3 coperture anziché 5 come da illustrazione)
- Misurare il diametro esterno delle resistenze collocate sul cilindro. Se le resistenze hanno cavi dritti anteriori (cioè senza scatola dei terminali) queste possono uscire attraverso, ma se le resistenze hanno scatole di terminali ventilati, allora in nessun caso dovrebbero essere coperte dal rivestimento isolante.
- Annotare con precisione le dimensioni della cassa di terminali e la posizione rispetto alla lunghezza totale della copertura, in modo che si possano fare tagli adeguati nella copertura.

Si possono produrre coperture su misura per essere montate su macchine specifiche, o su altre attrezzature.

Nickerson Italia S.r.l.

Sede Amm. e Magazzino: Via Donizetti 109/111 - Complesso Geller - Pal. B2 - 24030 Brembate di Sopra (BG)
Tel: +39 035 621159 - Fax: +39 035 333507 - e-mail: info@nickerson.it - Website: www.nickerson.it

Coperture isolanti per cilindro

Esempio di calcolo dell'ammortamento

Pressa a iniezione di 350 Ton. Produzione settimanale: 24h x 5gg (dal lunedì al venerdì)

RIVESTIMENTO PER CILINDRO TEMPO DI AMMORTAMENTO STIMATO

AZIENDA: ESEMPIO PLASTICO Srl

% di risparmio di energia usando il rivestimento isolante:	35%
Costo per Kw/h	0.12 €
Pressa a iniezione senza isolamento (Kw consumati)	24.00 €
Pressa a iniezione con isolamento (Kw consumati)	15.60 €
Costo di acquisto dei rivestimenti isolanti	476.00 €

Questi calcoli sono basati su dati forniti dal cliente

Il risparmio energetico può arrivare fino al 80% in funzione dello specifico ambiente operativo.

Con un reparto stampaggio molto asciutto con portoni scorrevoli a persiana che si aprono e chiudono in continuazione durante la produzione.

Risparmio ottenuto

Per ora	0.92 €	Per giorno	22.08 €
Per settimana	110.40 €	Per mese	570.00 €
Periodo di ammortamento: 22 giorni			

In caso di difficoltà a definire esattamente le misure, chiamate il nostro ufficio tecnico che saprà aiutarvi nella compilazione del disegno.

